

# Aéroprène®

Un BBA de nouvelle génération



# Aéroprène®

## Enrobé dédié aux chaussées aéronautiques

L'Aéroprène® est un enrobé aéronautique de Nouvelle Génération, spécialement mis au point pour satisfaire les nouvelles exigences de la réglementation en terme de macrotecture des revêtements, soit une PMT > 1.

Sa formulation se base sur les principes techniques et scientifiques d'optimisation granulaire, développés lors de la mise au point des enrobés à Hautes Performances BB5®. Cela lui confère les performances mécaniques attendues dans le cadre des chaussées aéronautiques avec en plus une adhérence exceptionnelle pour ce type de revêtement.



### Développement durable

Un entretien différé est source d'économie et de moindre gêne aux exploitants d'aéroports.

Les performances mécaniques de l'Aéroprène® adaptées aux trafics des avions les plus lourds lui donnent une durabilité sans égal.

La durée de vie de l'Aéroprène® induit une économie de ressources naturelles à long terme.



Éco



Durable

### DOMAINE D'EMPLOI

Aéroprène® est destiné à la réalisation de couches de liaison et de roulement en travaux neufs ou d'entretien sans limitation de classe de trafic ni de niveau de sollicitation.

- Aires de stationnement (ou de trafic)
- Aires de manœuvre
- Pistes : partie courante, raquette de retournement, sorties et entrées de pistes, seuils
- Taxiways : parties courantes, raccordements
- Aires d'attente

### FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE

La fabrication et la mise en œuvre sont réalisées de façon classique avec des matériels traditionnels.

### FORMULE

La courbe granulométrique fait appel à :

- Une granulométrie 0/10 ou 0/14 à simple ou à double discontinuité permettant de maximiser les contacts gravillon-sur-gravillon.
- Un liant choisi en fonction des performances recherchées. L'emploi de Biprène® ou d'un liant multigrade est recommandé. Lors de la fabrication des enrobés, un agent durcisseur spécifique peut être incorporé au niveau du malaxeur.

### PERFORMANCES

Aéroprène® est conforme à la norme NF EN 13 108-1. La formule spécifique permet d'obtenir les propriétés suivantes :

- Un module de rigidité élevé et une grande résistance à l'orniérage.
- Une teneur en vide faible.
- Une résistance au poinçonnement amélioré par rapport aux enrobés classiques.
- Une sensibilité aux hydrocarbures optimisée.
- Une drainabilité de surface et une adhérence supérieure aux BBA du marché avec des valeurs de PMT pouvant dépasser 1 mm selon la granulométrie retenue.

### LES PLUS

- Performances respectant les exigences aéronautiques
- Très bonne aptitude au compactage apportant une amélioration de l'uni
- Un niveau d'adhérence exceptionnel