

# ARM 2500<sup>®</sup>

Atelier de retraitement mobile



# ARM 2500®

## Atelier de retraitement mobile

ARM 2500® est un atelier de retraitement mobile destiné à l'entretien des couches supérieures des chaussées.

Ce procédé permet le retraitement à froid à l'émulsion ou à la mousse de bitume et au liant hydraulique.

L'épaisseur de retraitement est comprise entre 5 et 15 cm. Avec une couche de roulement en enduit, en ECF ou en enrobés, le procédé ARM 2500® redonne un nouveau cycle de vie à l'ensemble de la structure.



### Développement durable

Le retraitement en place est par essence un procédé qui participe au développement de la filière environnementale. Au-delà de régénérer une ancienne assise pour un nouveau cycle de vie, il améliore sa résistance mécanique pour encore plus de durabilité.

ARM 2500 retire in situ, ce qui réduit le transport des matériaux et donc la pollution atmosphérique. Le recyclage, constitue un moyen efficace pour limiter les émissions de Gaz à Effet de Serre.

La réalisation du retraitement en place, sous circulation réduit très fortement la gêne aux usagers.

En revalorisant les granulats et le liant de l'ancienne chaussée, ARM 2500® limite considérablement le recours aux ressources non renouvelables.

Le recyclage des chaussées est une technique d'entretien du réseau routier économique qui réduit le coût global de la voirie.



Éco



Recyclage



Durable

### DOMAINE D'EMPLOI

ARM 2500® est un procédé économique destiné à l'entretien des couches de surfaces et de bases endommagées. Les performances mécaniques obtenues avec ce procédé permettent la réalisation des couches de base et de liaison des chaussées.

ARM 2500® possède tous les équipements et systèmes de dosage permettant la réalisation de retraitement de classe I, II, III et V. La couche de roulement peut être un enduit superficiel d'usure, un ECF ou un enrobé.

### ETUDES

Avant de réaliser un chantier, des investigations doivent être menées pour étudier la faisabilité du traitement.

Les études de laboratoire doivent permettre de définir :

- une éventuelle correction granulaire à apporter ;
- de choisir la nature et le dosage optimum en liant d'apport ;
- de vérifier la qualité et les performances des matériaux retraités.

### MISE EN ŒUVRE

La réalisation du chantier nécessite plusieurs engins :

- une cuve compartimentée pour le stockage de l'eau et du liant ;
- ARM 2500® pour décohesionner, malaxer et doser le(s) liant(s) ;
- un finisseur ;
- des compacteurs.

La décohesion de l'ancienne chaussée se fait dans un mouvement du haut vers le bas des dents du rotor. Cette méthode utilise toute la force disponible sur la machine et permet d'obtenir une granulométrie fine et très homogène.

La machine comprend deux rampes: une pour l'eau et une autre pour l'introduction de l'émulsion ou de la mousse de bitume. De plus, un dispositif spécifique autorise le dosage et l'ajout d'additif dans le processus de retraitement.

En utilisant l'atelier comme simple raboteuse, permet un fraisage de la chaussée jusqu'à 35 cm de profondeur sur 2,50 m de largeur. La machine est équipée d'un système de captage et d'aspiration des fines générées dans la cloche de fraisage.

### LES PLUS

- Recyclage à froid
- Economique
- Diminue drastiquement le transport de matériaux
- Qualité optimal du retraitement (homogénéité, épaisseur)